Инструкция по эксплуатации на промежуточную сушку для трафаретной печати ПИК-500 и модификации

Оглавление

НАЗНАЧЕНИЕ 3
УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ 3
ПАРАМЕТРЫ ПОДКЛЮЧЕНИЯ 3
КОМПЛЕКТАЦИЯ И СОСТАВ: 3
ПОРЯДОК СБОРКИ 4
ПОРЯДОК РАБОТЫ. 4
ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ. 5

Назначение

Промежуточная сушка ПИК-500, в дальнейшем сушка, предназначена для промежуточного (между цветами) подсушивания запечатываемого материала.

Устройство и принцип действия

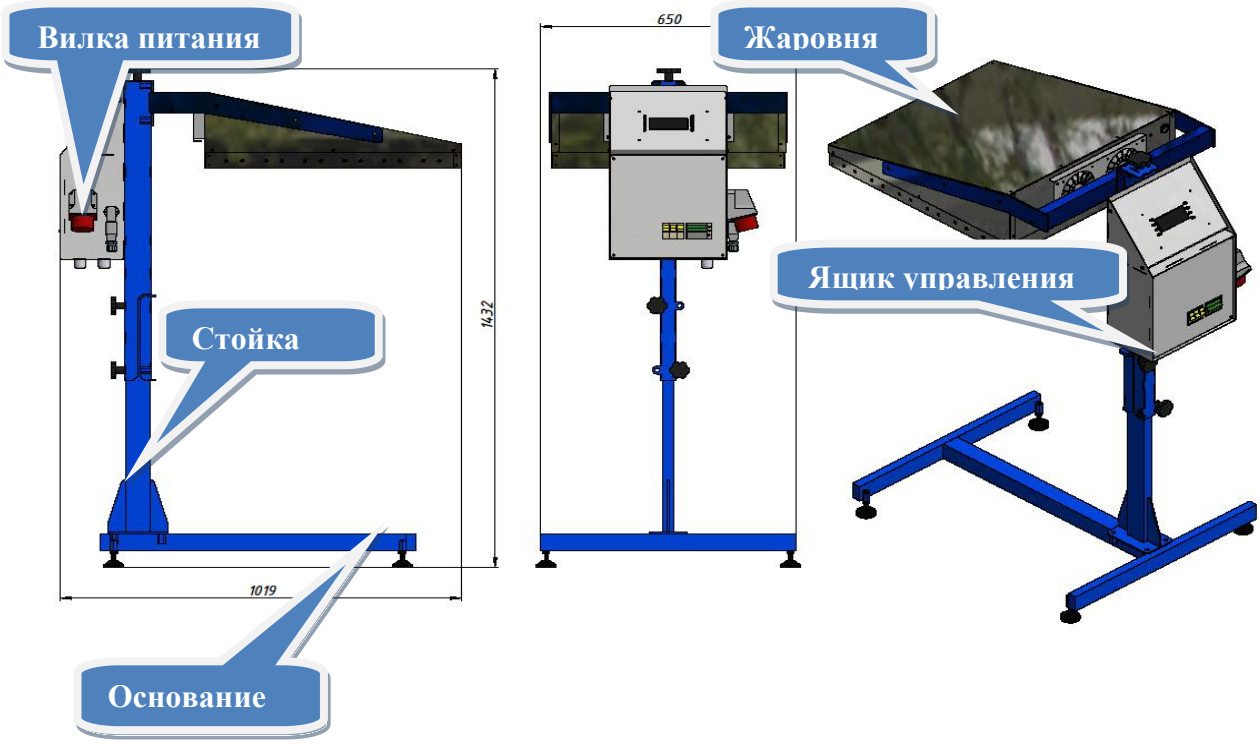
Подсушивание производится за счет действия ИК-излучения на поверхность материала. Дополнительно производится слабый обдув материала нагретым воздухом, проходящим через лампы.

Параметры подключения

Сушка подключается к сети 380 или 220В с помощью кабеля питания 5 жил сечение 2,5 кв.мм. **Обязательно присутствие заземления** в подводящей розетке, если такое заземление отсутствует – необходимо заземлить корпус сушки отдельным проводом.

Комплектация и состав:

- основание – 1 шт.
- вертикальная стойка – 1 шт.
- жаровня – 1 шт.
- ящик управления – 1 шт.
- педаль – 1 шт.
- датчик включения индуктивный с креплением – 1 шт.
- магнит с шайбой – 6 шт.



Станина имеет регулируемые опоры для выравнивания жаровни по плоскости стола карусели. Также на станине установлен узел регулировки высоты (зазора) жаровни относительно стола карусели.

Промежуточная сушка разбирается на части – жаровня, вертикальная направляющая, основание, ящик управления.

Электросхема промежуточной сушки состоит из контроллера с ж/к экраном, твердотельного реле, которое управляется с помощью контроллера, блока питания и индуктивного датчика приближения, предназначенного для включения жаровни при подходе стола карусели к зоне действия промежутки.

Порядок сборки

1. Скрутить вертикальную направляющую с основанием
2. Установить на вертикальную направляющую жаровню
3. Установить ящик управления
4. Соединить жаровню и ящик управления
5. Подключить к ящику управления педаль и датчик к микрофонным разъемам внизу ящика (гнезда идентичны).
6. Подключить ящик управления к сети 380В (при подключении внимательно следите за полярностью фазы, ноль и земля должны совпадать с надписями внутри силовой розетки). В случае неправильного подключения возможно повреждение изделия и снятие с гарантии.

Порядок работы.

Для начала работы необходимо поставить сушилку над материалом (расстояние до материала и время выдержки подбираются экспериментально) и нажать на педаль. Лампы включатся и по прошествии заданного на таймере времени – выключатся. Материал готов к дальнейшей печати. Примерное расстояние до материала составляет 4-10 см, время нагрева – 3-15 с.

Датчик автоматической системы включения срабатывает при приближении к нему металла на расстояние около 3-8 мм. Для установки металлических активаторов на карусели к промежуточной сушке прилагаются магниты 6 шт. и шайбы 6 шт.

Управление сушкой

Управление сушкой производится с пульта управления.
Данные установки отображаются на экране.
Кнопки управления соответствуют строкам и сторонам экрана.

Информация на экране:

Time – 6	время нагрева – в секундах слева – уменьшить время – справа – увеличить.
Power 100	мощность, выдаваемая сушкой в % - максимальная мощность 100%
Save	запись текущего параметров в память
CYCLE	включение цикла
On/Off	включение-выключение нагревателя

Техника безопасности.

В устройстве используется напряжение опасное для жизни 220 и 380 В, нагревательные элементы.
Запрещается разбирать устройство при включенном питании.
Приближение к нагревательным элементам участков тела может привести к ожогам.
Запрещается менять лампы при включенной в сеть устройстве.
Запрещается пользоваться летучими и огнеопасными жидкостями вблизи с изделием. Это может привести к воспламенению и пожару.